



**UNIÓN EUROPEA**

Fondo Europeo de Desarrollo Regional  
(FEDER)

**FONDO NACIONAL DE  
EFICIENCIA ENERGÉTICA**

**Industria**



## Optimización energética mediante la implantación de una nueva máquina de CNC dotada de las MTDs

PROYECTO ACOGIDO A LA LÍNEA DE AYUDAS DE AHORRO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN PYME Y GRAN EMPRESA DEL SECTOR INDUSTRIAL, COFINANCIADA POR EL FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL (FEDER) Y GESTIONADA POR IDAE CON CARGO AL FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA

*"Una manera de hacer Europa"*

■ **Beneficiario:** TALLERES BRIMO, S.A.

■ **Inversión total:** 185.000 €

■ **Importe de la ayuda:** 43.500 €

Resolución del Consejo de Administración del IDAE de fecha 24/03/2015, publicada en BOE nº 107 de 5/05/2015

Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en pyme y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) y gestionada por el IDAE con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

El proyecto ha consistido en la incorporación de un equipo de dentado de alta eficiencia y precisión, permitiendo realizar una actividad más eficiente, limpia y sostenible.

Gracias al proyecto se obtiene un ahorro de energía eléctrica de 13,42 teps anuales.